Eriyik akış cihazının fişini prize takınız.

Test edilecek malzemenin özelliğine göre eriyik sıcaklığını cihaz üzerindeki tuşlar yardımı ile giriniz ve Set tuşuna basınız.

Sıcaklığın yükselmesini bekledikten sonra cihazın kalıp (Die) parçasını hazneye yerleştiriniz ve harbi yardımı ile en alt konuma getiriniz.

Çalışılması planlanan malzemeyi standartta belirtilen miktarda olacak şekilde hazne içerisine yerleştiriniz ve üzerine ağırlıksız pistonu sürünüz.

4 dakika bekledikten sonra standartta belirtilen ağırlığı yükleyiniz ve pistonun üzerinde bulunan ilk çizgiye gelene kadar malzemenin akmasına müdahale etmeyiniz.

İşlemler bittikten sonra kovanı fırça ile temizleyerek cihazın fişini çekiniz.

Kesim işlemine piston üzerindeki ikinci çizgiye gelinene dek devam ediniz ve kesilen numunelerin ağırlıklarını ölçerek not ediniz.

Piston ilk çizgiyi geçtikten sonra cihaz üzerindeki tuşlardan istenilen süreyi ayarlayarak kesim işlemini başlatınız.