Kalıp tablaların arasına konur ve basma koluyla numune sıkıştırmaya başlanır.

Basınç değeri ayarlanan basınca gelince sıkıştırma işlemi bırakılır.

Vana yardımıyla yük boşaltılarak tablalar arası açılır.

Cihazın sol tarafındaki basınç göstergesinden kullanılan kalıba göre basınç değeri ayarlanır.

Belirlenen basınçta 1 dakika boyunca beklenilir.

Cihazın ortasındaki vana açılarak yük boşaltılır ve vana tekrar kapatılır.

Preslenmek üzere hazırlanan toz numune, kullanılacak kalıbın içerisine konulur.

Kalıp tablaların arasından çıkartılıp ve preslenen numune kalıptan dikkatilice alınır.