Haznenin ön kapağı açılıp kalıp tablaların arasına konur ve haznenin ön kapağı kapatılıp valfı sıkılır.

Vanaya bağlı hortum cihaza bağlanır.

Vana açılarak hava gelmesi sağlanır ve “Start” tuşuna basılarak numune sıkıştırılır. Cihazın sol tarafındaki basınç göstergesinden kullanılan kalıba göre basınç değeri kontrol edilir.

Belirlenen basınçta 10 sn kadar beklenilir.

Start tuşundan el çekilerek ve ardından vana kapatılarak sıkıştırma bitirilir.

Preslenmek üzere hazırlanan toz numune, kullanılacak kalıbın içerisine konulur.

Kalıp tablaların arasından çıkartılır ve preslenen numune kalıptan dikkatlice alınır.