**Bu işlem SADECE vakum sistemleri hakkında gerekli bilgi ve tecrübeye sahip kişiler tarafından yapılmalıdır.**

Sistem atmosfere açıldıktan sonra azot gazı kapatılmalıdır.

G5’teki basınç 1x103 mbar olduğunda Sputter Odasının kapağı açılır. Not: Kapaklar açılmadan önce thermocouple’ı tutan vida çıkarılmış olmalıdır.

Sisteme gaz girerken (Turbo devri 800Hz iken gaz girişi başlar);

* Rotary’nin dış bölümünü ve kapağı pompalayan küçük mekanik pompa durdurulur.
* Rotary’nin iç bölümünü pompalamak için kullanılan vana kapatılır.

Yükleme odasını pompalayan turbo pompa durdurulur.

Azot gazı açılarak regülatördeki basınç 3 bara ayarlanır.

G1 ve G3 vakum ölçerler kapatılır ve soğutulur.

SWG2 ile SWG6 vanaları kapatılır.

Yükleme Odası ile Sputter Odası arasındaki kapı açılır.

Sputter Odasını pompalayan turbonun önündeki kapı kapatılır.