Makinenin fişi takınız ve makine üzerindeki güç anahtarını “I” konumuna çeviriniz.

İşlenecek parçayı freze arabasının üzerinde bulunan mengeneye uygun şekilde yerleştirip mengeneyi sıkınız.

Gerekli kalibrasyon, devir ayarı ve ölçüm işlemlerini yapınız.

Başlık üzerinde bulunan düğmelerden dönüş yönüne uygun olanına (yeşil veya beyaz) basarak çalıştırınız.

Araba üzerinde bulunan kontrol kollarını kullanarak gerekli kesme işlemlerini yapınız.

Başlık üzerinde bulunan kırmızı düğmeye basarak makineyi durdurunuz.

.

İşlenen parçayı mengeneyi gevşeterek çıkarınız.

Makine üzerindeki güç anahtarını “O” konumuna çeviriniz ve makinenin fişini çıkarınız.

Aksi bir durumda atölye sorumlusu ile irtibata geçiniz.